



PREZYDENT MIASTA PŁOCKA

ZARZĄDZENIE Nr 3290/2017 PREZYDENTA MIASTA PŁOCKA z dnia 29 maja 2017 r.

w sprawie ogłoszenia wyników II otwartego konkursu ofert na realizację zadania publicznego w zakresie organizacji czasu wolnego i wypoczynku dzieci i młodzieży w 2017 roku.

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy i art. 11a ust. 3 z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 446, poz. 1579, poz. 1948, Dz. U. z 2017 r. poz. 730) i art. 15 ust. 2g-2h ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1817, poz. 1948, Dz. U. z 2017 r. poz. 60, poz. 573) zarządza się, co następuje:

§ 1.1. Dokonuje się wyboru i ogłoszenia wyników II otwartego konkursu ofert, ogłoszonego zarządzeniem Nr 3159/2017 Prezydenta Miasta Płocka z dnia 05 kwietnia 2017 r. na realizację zadania publicznego w zakresie organizacji czasu wolnego i wypoczynku dzieci i młodzieży w formie wsparcia tego zadania wraz z udzieleniem dotacji na dofinansowanie jego realizacji.

2. Wykaz podmiotów, których oferty zostały wybrane w postępowaniu konkursowym wraz z kwotami dotacji, stanowi załącznik do zarządzenia.

§ 2. Środki na dotacje, o których mowa w § 1 określone są w budżecie Miasta Płocka na rok 2017, Dział 854, Rozdział 85412, §2360 zadanie 03/WEK/G.

§ 3. Zleceniobiorca może realizować zadanie publiczne od dnia ogłoszenia wyników otwartego konkursu do dnia zawarcia umowy, przy czym czyni to na własne ryzyko. Termin realizacji zadania publicznego zostanie określony w umowie.

§ 4. 1. Zleceniobiorca zobowiązany jest w terminie do 21 dni od dnia ogłoszenia wyników konkursu dostarczyć niezbędne dokumenty potrzebne do podpisania umowy, w tym:

- 1) oryginał/kopię innego niż Krajowy Rejestr Sądowy rejestru lub ewidencji (jeśli dotyczy),
- 2) oryginał/kopię pełnomocnictwa/upoważnienia (jeśli dotyczy),
- 3) aktualizację harmonogramu, aktualizację kalkulacji przewidywanych kosztów i aktualizację opisu poszczególnych działań, które będą stanowić załączniki do umowy w przypadku uzyskania dotacji w niższej kwocie niż wnioskowana,
- 4) w przypadku zmiany danych organizacji, zawartych w ofercie, niezbędnych do przygotowania umowy, należy złożyć oświadczenie oraz załączyć aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, innego rejestru lub ewidencji.

2. Aktualizacja harmonogramu, aktualizacja kalkulacji przewidywanych kosztów i aktualizacja opisu poszczególnych działań dokonana przez oferenta w przypadku uzyskania dotacji w niższej kwocie niż wnioskowana:

- 1) nie może powodować zmiany zakresu przedmiotowego zadania ani celu, określonego dla zadania w ogłoszeniu o konkursie, w ramach którego zgłoszono ofertę, jak też nie może powodować zmiany terminu, chyba, że zmiana terminu jest znaczna i za jej wprowadzeniem przemawiają uzasadnione okoliczności.
- 2) nie może powodować zmiany przeznaczenia dotacji ogłoszonej w rozstrzygnięciu konkursu ofert,

3) nie może dotyczyć udziału własnego w zakresie jego zmniejszenia, powodując procentowe zmniejszenie finansowego i osobowego wkładu własnego oferenta poniżej określonego w ofercie.

§ 5. Ogłoszenie o konkursie publikuje się poprzez jego zamieszczenie:

- 1) w Biuletynie Informacji Publicznej;
- 2) na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Płocka;
- 3) na stronie internetowej Miasta Płocka www.pozarzadowe.plock.eu

§ 6. Wykonanie zarządzenia powierza się Zastępcy Prezydenta Miasta Płocka ds. Polityki Społecznej.

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezydent Miasta Płocka
/-/ Andrzej Nowakowski

Załącznik
do Zarządzenia Nr 3290/2017
Prezydenta Miasta Płocka
z dnia 29 maja 2017 r.

Lp.	Wnioskodawca	<u>Tytuł zadania</u>	Kwota udzielonej dotacji w złotych
1.	Fundacja „Portal FM - Pomagamy dzieciom”	„Skrzaty nad morzem”	2 500,00
2.	Związek Harcerstwa Rzeczypospolitej Obwód Płocki	„Harcerska Akcja Letnia 2017 – Szczep Skarpa - Radziochy”	5 000,00
3.	Chorągiew Mazowiecka Związku Harcerstwa Polskiego im. W. Broniewskiego w Płocku	„Harcerskie Lato 2017”	7 500,00
4.	Płockie Stowarzyszenie Przyjaciół Książki i Bibliotek	„Przystanek - Wakacje”	5 000,00
5.	Stowarzyszenie Przyjaciół Harcerskiego Zespołu Pieśni i Tańca „Dzieci Płocka”	„Letnia szkoła tańca z Harcerskim Zespołem Pieśni i Tańca „Dzieci Płocka”	1 000,00
6.	Stowarzyszenie Człowiek Kultura	„KulturoWeekendy”	4 000,00
Razem			25 000,00